

INTERWELD A 376

IW A 376

AWS A5.11:

E NiCrFe-3

DIN 1736:

SG-NiCr19Nb

Werkstoff Nr.:

2.4668

MIG Draht:

Korbs. BS300

15kg; 0,8; 1,6;

1,2; 1,6 mm

WIG Stab x 1000

mm 10 kg; 1,6;

2,0; 2,4; 3,2 mm

Schutzgas:

Schweißargon

M. 637612.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Ni-Cr-Nb Legierung (Typ Inconel 718™ Inco) zum Auftragsschweißen von niedrig- oder hochlegierten Stählen, sowie zum Schweißen von Fe- und Ni-basislegierungen oder Schweißen unterschiedlicher Legierungen. Konstruktions- und Reparaturschweißen von hochfesten Stählen, Werkzeugstählen, korrosionsbeständigen Stählen, Hochtemperaturlegierungen in der Komponentenfertigung, Ofenkonstruktion und Zementindustrie.

SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

C	Mn	Si	Ni	Mo	Cr	Nb	Fe		
0,03	5,0	0,4	Rest	1,5	19,0	2,2	3,0		

MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Rm(MPa)	Re (Mpa)	A5 (%)	KV(J)+20°	KV(J)-196°	
650	390	40	>80	>65	

WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

Alloy 9%Ni; 600; 601; 800; 800H; DS

DIN: X8Ni9, NiCr15Fe, X10NiCrAlTi3220,

NiCr23Fe, X5NiCrAlTi3120, X8NiCrSi3818

Werkstoffnu.: 1.5662; 2.4816; 2.4851; 1.4876; 1.4958; 1.4862

IW A 376

AWS A5.11:

E NiCrFe-3

DIN 1736:

EL-NiCr19Nb

Werkstoff Nr.:

2.4648

MIG Wire: BS300

15kg 0,8; 1,0;

1,2; 1,6 mm

TIG rod x 1000

mm 10 kg 1,6;

2,0; 2,4; 3,2 mm

Shielding gas:

Welding argon

M. 637612.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Ni-Cr alloy niobium stabilised (Type Inconel 718™ Inco) for cladding of low alloyed steels, welding iron- and nickel base alloys and for dissimilar joints. Main applications are construction- and repair welding of high strength steels, tool steels, corrosion resistant steels, high temperature and nickel alloys in component manufacturing, furnace construction, cement industry.

TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

C	Mn	Si	Ni	Mo	Cr	Nb	Fe		
0,03	5,0	0,4	Bal.	1,5	19,0	2,2	3,0		

MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Rm(MPa)	Re (Mpa)	A5 (%)	KV(J)+20°	KV(J)-196°	
650	390	40	>80	>65	

BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

Alloy 9%Ni; 600; 601; 800; 800H; DS

DIN: X8Ni9, NiCr15Fe, X10NiCrAlTi3220,

NiCr23Fe, X5NiCrAlTi3120, X8NiCrSi3818

Werkstoffnu.: 1.5662; 2.4816; 2.4851; 1.4876; 1.4958; 1.4862